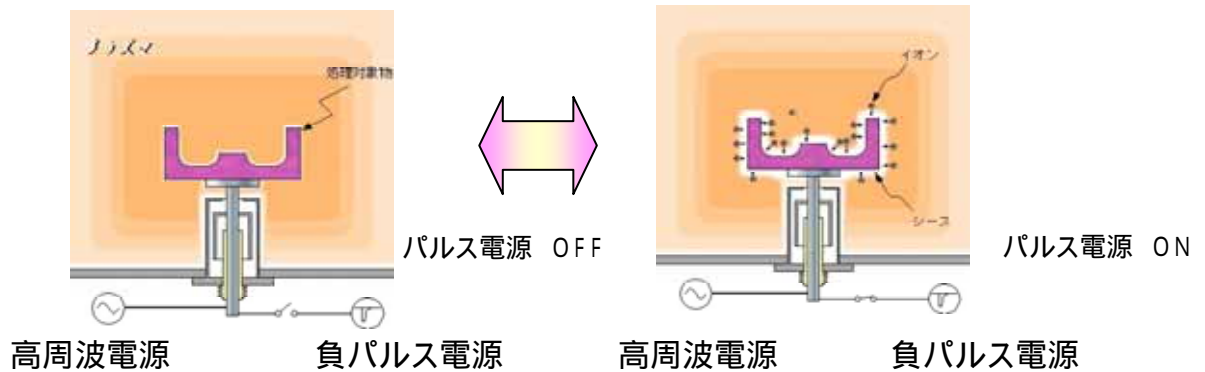


▶ 立体形状物に均一に成膜できるのは何故

原理

表面処理したい部品(基材)に高周波電圧をかけてプラズマを発生させます。
次に負の高電圧パルス印加し、電圧を制御することで、基材の周囲にあるイオンを注入し密着性を向上させます。
更にガスと反応しながらDLCを成膜します。



特徴

基材の形状に沿った、均一なプラズマ形成

基材に直接高周波を印加するため、基材がアンテナとなり、基材の形状に沿った、均一なプラズマが生成されます。