



STD-DLC

標準DLC

プラズマイオン注入・成膜法は幅広い材料に適切なDLCコーティング条件を提案いたします。

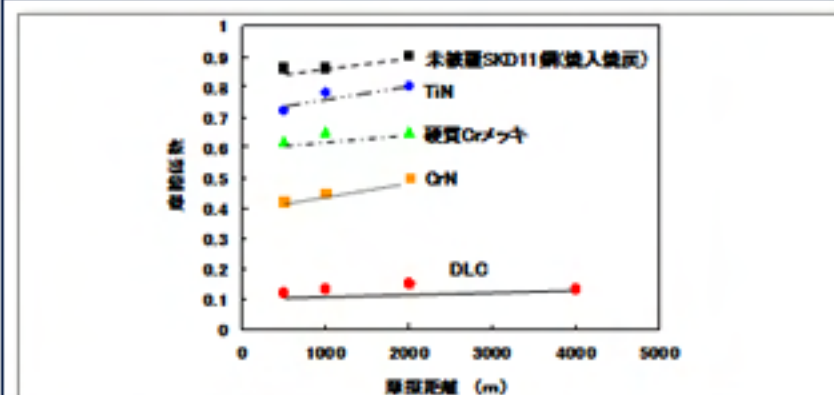
- 超硬、SUSに加え、常温からの成膜で、アルミ、ゴム、樹脂へも成膜が可能
- 5 $\mu$ m以上の厚膜で飛躍的な耐摩耗性を実現
- 複雑形状、パイプ内面への成膜が可能
- 硬度をHv1000~2000まで変動することが可能

### 製品特性

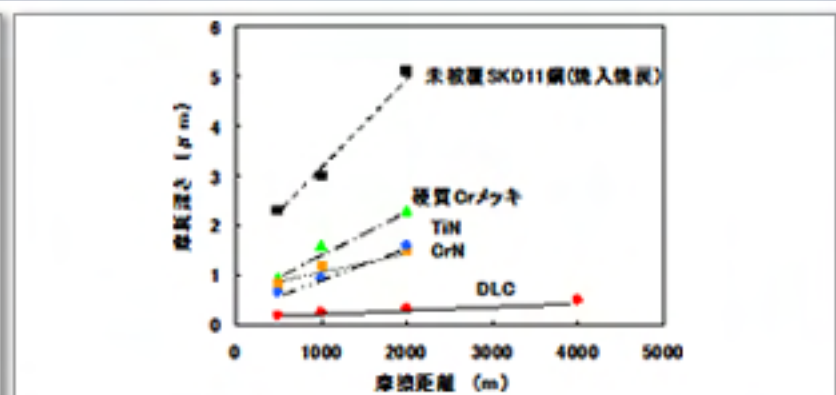
- 耐摩耗性
- 摺動性
- 耐食性
- 固着・凝着防止(アルミ、スズ、軟質金属等)

### 各種データ

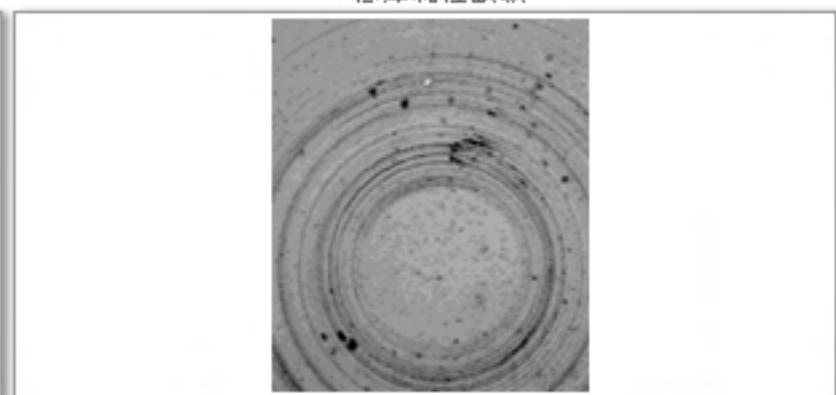
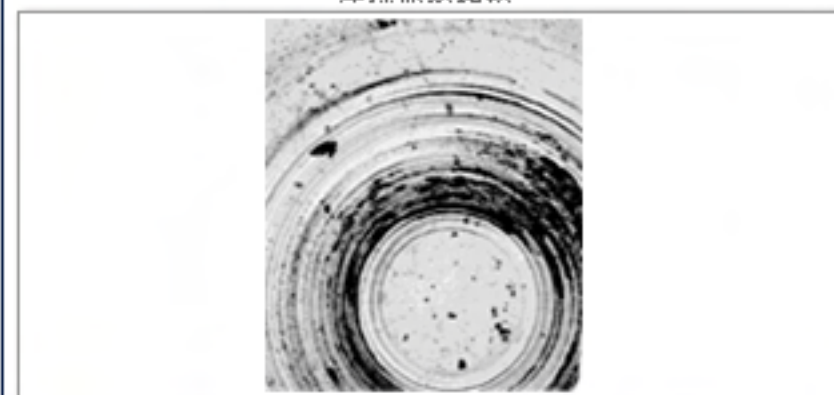
硬度	Hv1000~2000
摩擦係数	0.1~0.2
体積抵抗	$10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$
膜厚	~15 $\mu$ m



摩擦係数比較



低摩耗性試験



ピン オン ディスクによる摩耗試験

### 用途例

- アルミ部品の耐摩耗対策
- 軟質金属の凝着防止
- 粉体成型金型
- 母材の溶出防止、腐食防止